

Ihr Partner im Lebensmittelbereich



Mit über 75 Jahren Erfahrung und dank einer gesunden und rationellen Organisation, einem stabilen, qualifizierten und kompetenten Personal, einem zuverlässigen und modernen Informatiksystem, einem modernen Maschinenpark, sowie in einer maximalen Flexibilität unserer Produktion, sind wir imstande, uns flexibel an die spezifischen Erwartungen einer anspruchsvollen und variierten Kundschaft anzupassen.

Spezialisiert auf Süßstoffe und Nahrungsergänzungsmittel, sind wir imstande, verschiedene Rezepturen und Verpackungen vorzuschlagen oder zu entwickeln.



## Tabletten



kubische Form, Seite von 3 mm



runde, leicht bikonvexe Form Ø 3 mm

runde, flache und facettierte Form Ø 5 mm

runde und bombierte Form Ø 12 mm

runde und flache Form Ø 13 mm



längliche Form, Dimension 20 x 9 mm

längliche Form, Dimension 21 x 10 mm, mit Bruchlinie

## Kapazitäten

Tablettenpressen	Killian und Fette
Ø 3 mm	40 kg / Stunde
Ø 5 mm	90 kg / Stunde
Ø 12 mm	36 kg / Stunde
Ø 13 mm	20 kg / Stunde
kubische Form	12 kg / Stunde
längliche Form	130 kg / Stunde
Filmcoater	Bohle
Chargen	von 400 bis 600 kg

## Pulver

durch Granulierung  
durch Mischung

## Kapazitäten

Wirbelschichtgranulator	WSG
Chargen	von 200 bis 300 Kg
Mischer	Scholl und Zanchetta
Chargen	von 300 bis 900 Kg



Ihr Partner im Lebensmittelbereich

Mit unserer aktuellen Infrastruktur, sind über 15 unterschiedliche Packungsarten möglich.

## Verschiedene Dispenser oder Boxen



### Kapazitäten

6 verschiedene Abpackungslinien  
2'500 bis 8'000 Konsumenteneinheiten / Stunde

## Portionenbeutel

### Kapazitäten

Kapazitäten	Format
6 Maschinen für Portionenbeutel	30 x 30 mm
30'000 bis 70'000 Beutel / Stunde	40 x 60 mm
	37.5 x 50 mm

## Stehbeutel – Wiederverschliessbar oder mit Schraubverschluss

### Kapazitäten

1 Abpackungslinie  
400 bis 1'500 Stehbeutel / Stunde

## Nachfüllbeutel

### Kapazitäten

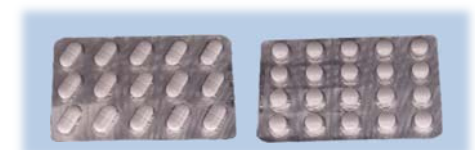
Kapazitäten	Dimensions
1 Maschine für Nachfüllbeutel	70 x 85 mm
1'350 bis 2'500 Beutel / Stunde	80 x 125 mm
	99 x 140 mm

## Individuell geblisterete Tabletten

### Kapazitäten

1'500 bis 2'000 Konsumenteneinheiten / Stunde  
Konsumenteneinheiten  
1 bis 4 Alublister / Faltschachtel

## In Faltschachteln abgepackt oder geblister



*Für Ihre spezifische Wünsche können wir unsere spezialisierten Lohnhersteller einsetzen.*

